

MUCUN
木村数控

www.szmucun.cn

PROFESSIONAL CNC MACHINE
TOOL MANUFACTURERS
专业数控机床生产商



深圳市木村数控机床有限公司
SHENZHEN MUCUN CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

深圳总公司

地址：深圳市龙华区福城街道茜坑社区佰公坳工业区55号
电话：0755-28576398 84276686
传真：0755-28576802 手机：13923866776
Http://www.szmucun.cn E-mail:mcsk@szmucun.cn



公众号二维码



手机网二维码

注：由于产品不断更新，产品规格如有变化，恕不另行通知

深圳市木村数控机床有限公司
SHENZHEN MUCUN CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.



COMPANY PROFILE

公司简介

深圳市木村数控机床有限公司，是专业生产及销售数控机床的厂家，公司拥有一批留日博士、专家、高级生产技术人员、长期从事数控机床的研发和设计、对精密零件加工制造而设计的排刀式、转塔式、纵切式、车铣复合式系列数密数控车床、新颖、高档、精良、高自动化而且经济，木村公司具有完备的质量检测体系和精密的进口检测仪器、力争为客户提供优质的产品和快捷的售后服务。

木村公司坚持“客户第一、为客户创造价值的经营理念、并始终贯彻”质量第一、持续改进、真诚服务、实现多赢的质量方针，全面的提供从售前到售后、从产品到方案、致力于为客户提供先进、优质、高性价比的产品、力争为客户带来更多价值。

Shenzhen mucun CNC machine Tool Co., LTD. is a professional production and sales of CNC machine tool manufacturers, the company has a group of Japan doctor, expert and senior technical personnel, R & D and production, has long been engaged in the design of CNC machine tools in precision parts manufacturing and the design of the knife type, turret, slitting, turning and milling the number of dense type series CNC lathe, novel, high-grade, sophisticated, high automation and economy, the Kimura company has a complete quality control system and imported precision testing equipment, and strive to provide quality products and efficient customer service for customer service.

Mucun company adhere to the "customer first, create value for customers business philosophy, and always implement the" quality first, continuous improvement, sincere service, to achieve the quality policy win-win, provide comprehensive customer service from pre-sales to and from product to plan, is committed to providing customers with advanced, high-quality, cost-effective products, and strive to provide customers bring more value.

ENTERPRISE PURPOSE

企业宗旨

追求企业的更专业化、更规范化；追求员工人格的不断完善。

ENTERPRISE SPIRIT

企业精神

团结敬业、勇攀新高、以人为本、分享成功。

BUSINESS GOALS

企业目标

构建遍布全国、日趋完善的销售网络和服务体系。把木村数控打造成数控机床业的知名品牌，实现企业管理方式、管理水平与国际接轨，把产品推向国际市场。

CORPORATE VISION

企业愿景

建立有能力持续发展的管理体系，成为拥有现代企业思维的专业数控生产公司。致力于不断完善全体员工的生活品质，并努力为社会做出贡献。

木村品质
值得信赖



M-CK0620B

小型精密数控车床



特点/FEATURES

M-CK0620B机型是为小直径精密加工而设计的新一代产品、外观新颖、小巧精致、结构设计严谨、采用高强度铸铁底座、斜床身排刀式结构，具有高速、高精度、高自动化加工及操作简单等特点，是小型精密零件加工的理想选择。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

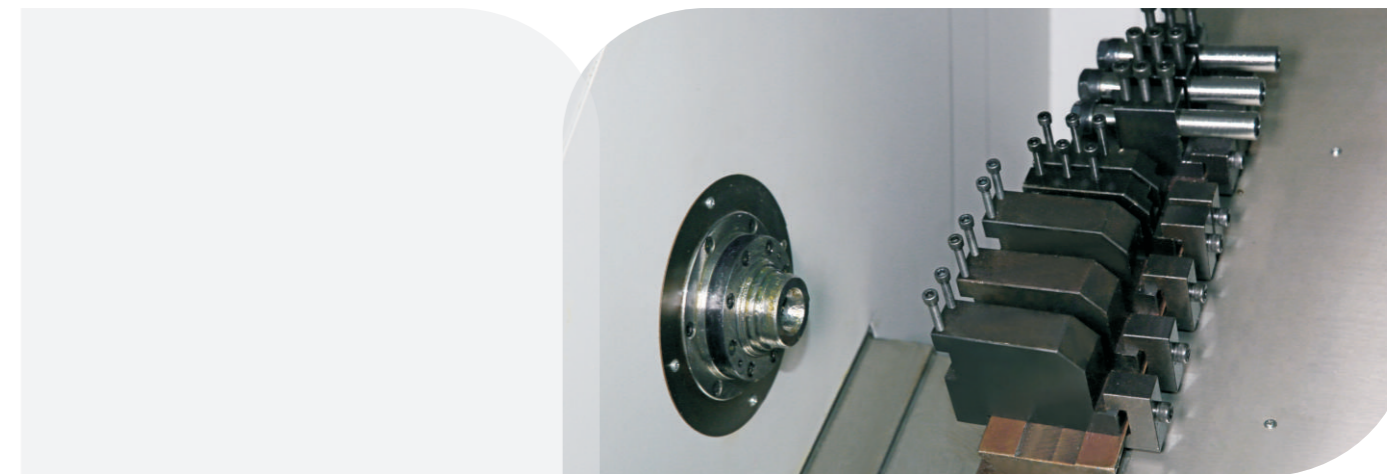
加工范围	最大加工直径	Φ20mm	
	最大加工长度	150mm	
主轴	主轴通孔直径	Φ28mm	
	主轴端部形式	夹头式	
	主轴最大转速	Max.5000转/min	
行程	X轴	320mm	
	Z轴	260mm	
快速移动速度	X轴	24m/min	
	Z轴	24m/min	
电机	主电机功率	1.5/2.2KW	
	进给轴(X/Z)电机	1.2KW	
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	1440mm*1275mm*1490mm(不含警示灯)	
	机床重量	1000kg	
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	6.刀座底板 (1件)	
	2.自动润滑装置 (1套)	7.刀架 (4件)	
	3.气动夹紧开闭装置 (1套)	8.钻孔刀座 (3件)	
	4.警示灯 (1套)	9.主轴弹簧夹头 (1个)	
	5.照明装置 (1套)	10.随机工具	
可选附件	1.自动送料机	2.夹头及各类夹具	3.各类刀座钻孔刀座

应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：电子、医疗、汽车、塑胶、钟表、首饰等各种小型精密零件的批量加工及大批量的全自动化加工。

M-CK0620BA

小型精密数控车床



特点/FEATURES

M-CK0620BA机型是一款广受市场信赖和好评的、经济型排刀式数控车床，本机采用高强度铸铁床身、倾斜床身、结构严谨、排屑方便、操作简单快捷、是小型精密零件加工的理想选择。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

加工范围	最大加工直径	Φ20mm		
	最大加工长度	150mm		
主轴	主轴通孔直径	Φ28mm		
	主轴端部形式	夹头式		
	主轴最大转速	Max.5000转/min		
行程	X轴	350mm		
	Z轴	300mm		
快速移动速度	X轴	24m/min		
	Z轴	24m/min		
电机	主电机功率	2.2/3.7KW		
	进给轴(X/Z)电机	1.2KW		
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	1700mm*1400mm*1690mm(不含警示灯)		
	机床重量	1200kg		
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	6.刀座底板 (1件)		
	2.自动润滑装置 (1套)	7.刀架 (4件)		
可选附件	3.气动夹紧开闭装置 (1套)	8.钻孔刀座 (3件)		
	4.警示灯 (1套)	9.主轴弹簧夹头 (1个)		
	5.照明装置 (1套)	10.随机工具		
	1.自动送料机	2.夹头及各类夹具	3.各类刀座钻孔刀座	4.自动化机械手装置

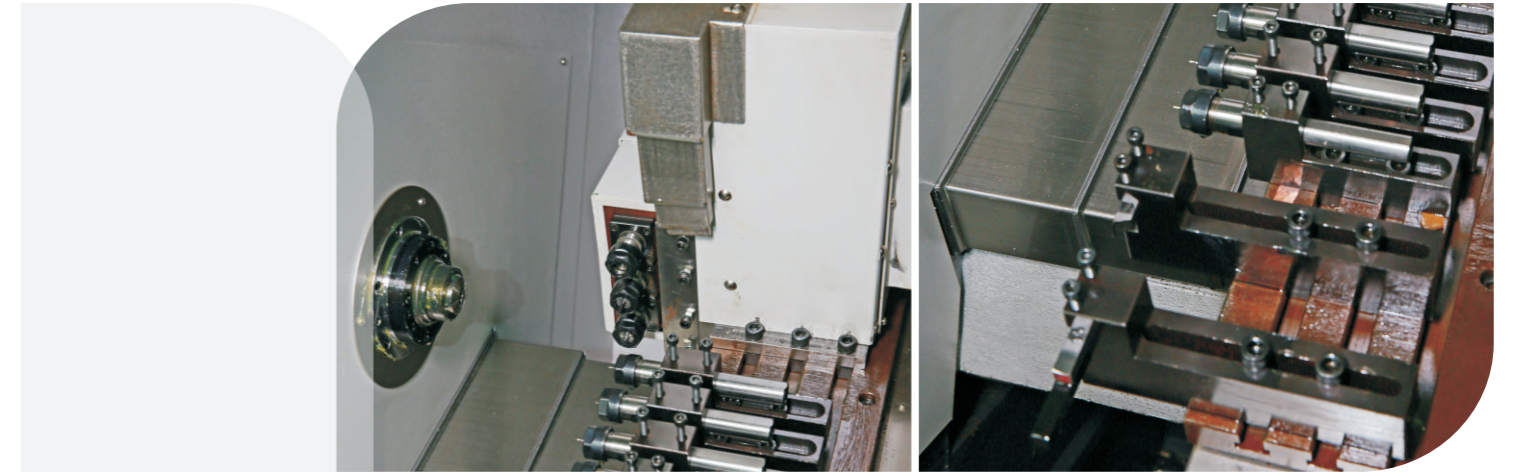
应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：电子、医疗、汽车、塑胶、钟表、首饰等各种小型精密零件的批量加工及大批量的全自动化加工。



M-CK0620BC

小型精密车铣复合数控车床



特点/FEATURES

M-CK0620BC机型是一款针对小型精密复杂零件而设计的、高精度、高速度、高自动化的精密车铣复合加工机床，配备台湾原装齿轮动力轴、可进行高精度、高效率的侧铣、侧钻、侧攻等复合加工。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

加工范围	最大加工直径	Φ20mm	
	最大加工长度	150mm	
主轴	主轴通孔直径	Φ28mm	
	主轴端部形式	夹头式	
	主轴最大转速	Max.4500转/min	
行程	X轴	350mm	
	Z轴	300mm	
	Y轴	130mm	
快速移动速度	X轴	24m/min	
	Z轴	24m/min	
	Y轴	15m/min	
电机	主轴电机	3KW	
	动力刀具电机	0.75KW	
	进给轴(X/Z)电机	0.85KW	
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	1700mm*1400mm*1690mm(不含警示灯)	
	机床重量	1200kg	
标准附件	1.切削冷却装置 (1套) 2.自动润滑装置 (1套) 3.气动夹紧开闭装置 (1套) 4.警示灯 (1套)	5.照明装置 (1套) 6.刀座底板 (1件) 7.刀架 (4件)	8.钻孔刀座 (3件) 9.主轴弹簧夹头 (1个) 10.随机工具
可选附件	1.自动送料机 2.夹头及各类夹具	3.吹气装置 4.各类刀座钻孔刀座	5.自动化机械手装置

应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：光电配件、医疗配件、手机配件、军工配件、钟表配件、首饰等各种精密复杂零件的高难度、高精度的一次完成加工。



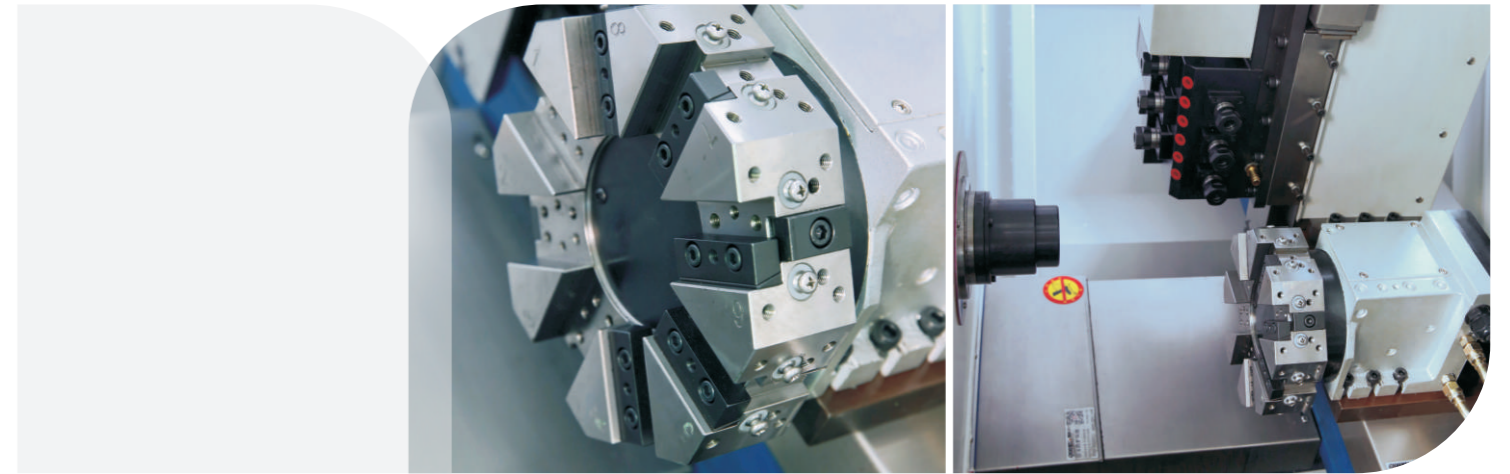
M-CK0625BC

精密车铣复合加工机床



应用领域/ APPLICATION FIELD

适用于：光电配件、医疗配件、手机配件、汽车配件、军工配件、钟表配件、首饰等各种精密复杂零件的高难度、高精度的一次完成加工。



特点/ FEATURES

M-CK0625BC机型是一款精密车铣复合加工机床，配备台湾原装Y轴一体3+3齿轮动力轴、及伺服刀塔、可进行高精度、高效率的侧铣、侧钻、侧攻及端面、圆柱面的轮廓铣削复合加工。

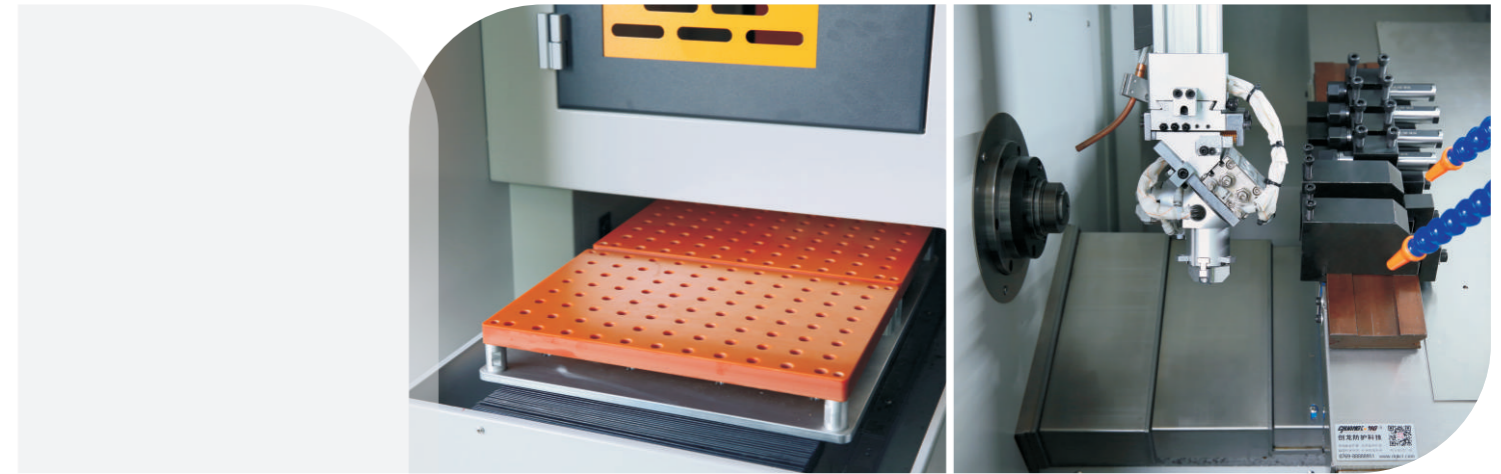
规格参数/ SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

机床参数		M-CK0625BC	
加工范围	最大加工直径	Φ24mm	
	最大加工长度	100mm	
主轴	主轴端部形式	夹头式	
	主轴通孔直径	Φ35mm	
	最大通过棒料直径	Φ24mm	
转速	主轴最高转速	Max.4000转/min	
	动力轴最高转速	Max.4000转/min	
行程	X轴	320mm	
	Z轴	260mm	
	Y轴	150mm	
快速移动	X轴	24m/min	
	Z轴	24m/min	
电机	主轴电机	3KW	
	X/Z轴电机	0.85KW	
	动力轴电机	0.75KW	
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	1480mm*1550mm*1700mm (不含警示灯)	
	机床重量	1600KG	
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	4.警示灯 (1套)	7.刀架 (4件)
	2.自动润滑装置 (1套)	5.照明装置 (1套)	8.主轴弹簧夹头 (1个)
	3.液压夹紧开闭装置 (1套)	6.刀座底板 (1件)	9.随机工具 (1套)
可选附件	1.自动送料机 2.夹头及各类夹具 3.吹气装置 4.各类刀座钻孔刀座 5.自动化机械手装置		



M-CK0620BI

精密自动化数控车床



特点/FEATURES

M-CK0620BI数控机床是木村公司自主研发设计的一款高端自动化数控车床，它配备了高速自动上下料机械手及自动储料盘装置、能实现自动化精密零件加工及无人化加工、从而提高生产效率。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

加工范围	最大加工直径	Φ20mm	
	最大加工长度	150mm	
主轴	主轴通孔直径	Φ28mm	
	主轴端部形式	夹头式	
	主轴最大转速	Max.4500转/min	
行程	X轴	350mm	
	Z轴	300mm	
快速移动速度	X轴	24m/min	
	Z轴	24m/min	
电机	主轴电机	3KW	
	进给轴(X/Z)电机	0.85KW	
机械手	A轴电机	0.5KW	
	B轴电机	0.5KW	
	Y轴电机	0.75KW	
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	1750mm*1430mm*1700mm (不含警示灯)	
	机床重量	1200kg	
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	5.照明装置 (1套)	8.钻孔刀座 (3件)
	2.自动润滑装置 (1套)	6.刀座底板 (1件)	9.主轴弹簧夹头 (1个)
可选附件	3.气动夹紧开闭装置 (1套)	7.刀架 (4件)	10.随机工具
	4.警示灯 (1套)	1.夹头及各类夹具	2.吹气装置
			3. 各类刀座钻孔刀座

应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、钟表及首饰各种精密零件的自动化加工。

MC-46Y/52Y

精密车铣复合加工机床



特点/FEATURES

MC-46Y是一款针对中小型精密复杂零件而设计的、高精度、高性能的数控车铣复合机床、配备有12工位伺服动力刀塔、可编程尾座、可进行高精度、高效率的长轴类、盘类零件的精密加工。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

机床参数		MC-46Y	MC-52Y
加工范围	床身最大回转直径	Φ460	Φ460
	最大加工长度	350mm	350mm
主轴	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径	Φ56	Φ66
	最大通过棒料直径	Φ45	Φ51
转速	主轴最高转速	Max.4000转/min	Max.4000转/min
行程	X轴	430mm	430mm
	Z轴	400mm	400mm
	Y轴	60 mm	60 mm
快速移动	X/Z轴	24m/min	24m/min
	Y轴	15m/min	15m/min
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	X/Z轴电机	2.4KW	2.4KW
	Y轴伺服电机	1.7KW	1.7KW
尾座	套筒直径	Φ65	Φ80
	套筒行程	80 mm	Φ80
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	2500mm*1750mm*2050mm	2500mm*1750mm*2050mm
	机床重量	3800KG	4200KG
标准附件	1.切削冷却装置 (1套) 2.自动润滑装置 (1套) 3.液压夹紧装置 (1套)	4.警示灯 (1套) 5.照明装置 (1套)	6.主轴弹簧夹头 (1套) 7.随机工具 (1套)
可选附件	1.夹头及各类夹具 2.自动送料机 3.各类刀座钻孔刀座 4.液压卡盘及硬爪		

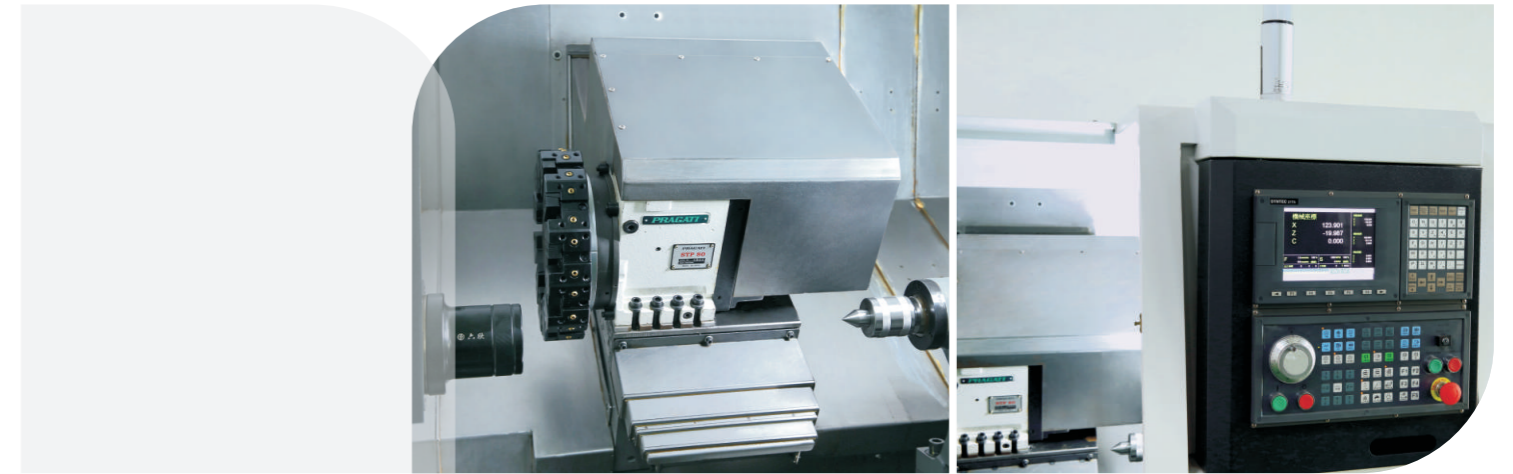
应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。



MC-46D/52D /

精密数控车床



特点/FEATURES

MC-46D/52D是一款针对中小型精密零件而设计的、高精度、高性能的精密数控车床、配备有12工位伺服刀塔、可编程尾座、可进行高精度、高效率的长轴类、盘类零件的精密加工。

规格参数/SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

机床参数		MC-46D	MC-52D
加工范围	床身最大回转直径	Φ460mm	Φ500mm
	最大加工长度	350mm	500mm
主轴	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径	Φ56mm	Φ66mm
	最大通过棒料直径	Φ44mm	Φ52mm
转速	主轴最高转速	Max.4000转/min	Max.4000转/min
行程	X轴	210mm	250mm
	Z轴	400mm	600mm
快速移动	X轴	24m/min	24m/min
	Z轴	24m/min	24m/min
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	X/Z轴电机	1.3KW	1.3KW
尾座	尾座最大行程	300 mm	450mm
	套筒直径	Φ65mm	Φ80mm
	套筒行程	80 mm	80mm
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	2100mm*1560mm*1850mm	2450mm*1560mm*1850mm
	机床重量	3000KG	4000KG
标准附件	1.切削冷却装置 (1套) 2.自动润滑装置 (1套) 3.液压夹紧装置 (1套)	4.警示灯 (1套) 5.照明装置 (1套)	6.主轴弹簧夹头 (1个) 7.随机工具 (1套)
可选附件	1.夹头及各类夹具 2.油压自动送料机 3.各类刀座钻孔刀座 4.液压卡盘及硬爪		

应用领域/APPLICATION FIELD

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

M-CK0635B/45B

精密数控车床

应用领域/ APPLICATION FIELD

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

特点/ FEATURES

M-CK0635B、45B系列数控车床是针对中小型精密零件而设计的、高精度、高性能的排刀式精密数控车床、新式的外部钣金结构、使操作更加简单方便，合理的丝杠、导轨装配结构使精度更加稳定可靠，床身及基座采用高强度铸铁、使整机的刚性更强、是中小精密零件加工理想的选择。



规格参数/ SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

机床参数		M-CK0635B	M-CK0645B
加工范围	最大加工直径	Φ34mm	Φ44mm
	最大加工长度	Φ150mm	Φ150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ45mm	Φ56mm
	主轴端部形式	A2-4	A2-5
	主轴最高转速	Max.4500转/min	Max.4000转/min
行程	X轴	760mm	760mm
	Z轴	270mm	270mm
快速移动	X轴	24m/min	24m/min
	Z轴	24m/min	24m/min
电机	主轴电机	5.5KW	5.5KW
	进给轴(X/Z)电机	1.3KW	1.3KW
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	2100mm*1560mm*1850mm	2100mm*1560mm*1850mm
	机床重量	2100KG	2200KG
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	5.照明装置 (1套)	9.夹头适配器 (1件)
	2.自动润滑装置 (1套)	6.刀座底板 (1件)	10.主轴弹簧夹头 (1个)
	3.液压夹紧装置 (1套)	7.刀架 (4件)	11.随机工具 (1套)
	4.警示灯 (1套)	8.钻孔刀座 (3件)	
可选附件	1.夹头及各类夹具 2.油压自动送料机 3.各类刀座钻孔刀座 4.液压卡盘及硬爪		

M-CK0635BC/45BC/52BC

精密车铣复合加工机床

应用领域/ APPLICATION FIELD

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

特点/ FEATURES

M-CK0635BC、45BC、52BC系列数控车床是针对中小型精密复杂零件而设计的、高精度、高性能的精密车铣复合加工机床，配备台湾原装Y轴一体4+4齿轮动力轴、及伺服刀塔、可进行高精度、高效率的侧铣、侧钻、侧攻及端面、圆柱面的轮廓铣削复合加工。



规格参数/ SPECIFICATIONS AND PARAMETERS

机床参数		M-CK0635BC	M-CK0645BC	M-CK0652BC
加工范围	最大加工直径	Φ34mm	Φ44mm	Φ52mm
	最大加工长度	Φ150mm	Φ150mm	Φ150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ46mm	Φ56mm	Φ66mm
	主轴端部形式	A2-4	A2-5	A2-6
转速	主轴最高转速	Max.4000转/min	Max.4000转/min	Max.4000转/min
	动力头最高转速	Max.4000转/min	Max.4000转/min	Max.4000转/min
行程	X轴	760mm	760mm	760mm
	Z轴	270mm	270mm	270mm
	Y轴	160mm	160mm	160mm
快速移动	X轴	24m/min	24m/min	24m/min
	Z轴	24m/min	24m/min	24m/min
	Y轴	15m/min	15m/min	15m/min
电机	主轴电机	5.5KW	5.5KW	7.5KW
	进给轴(X/Z)电机	1.3KW	1.3KW	1.3KW
	动力轴电机	0.85KW	0.85KW	1.3KW
一般规格	外型尺寸(长*宽*高)	2100*1560*1850(mm)	2100*1560*1850(mm)	2300*156*1850(mm)
	机床重量		2200KG	2600KG
标准附件	1.切削冷却装置 (1套)	4.警示灯 (1套)	6.刀座底板 (1件)	
	2.自动润滑装置 (1套)	5.照明装置 (1套)	7.刀架 (4件)	
	3.液压夹紧装置 (1套)			
可选附件	1.夹头及各类夹具 2.油压自动送料机 3.各类刀座钻孔刀座 4.液压卡盘及硬爪			